

Manutenção e Cuidados Diários Necessários

A presente máquina é uma máquina de precisão, equipada com mecanismos extremamente finos. Especialmente a superfície do bocal da cabeça a partir da qual a tinta é descarregada, é afetada mesmo por uma ligeira fixação de sujeira ou resíduos de papel e os resultados apropriados de impressão podem não ser obtidos. A fim de utilizar esta máquina nas melhores condições, recomendamos realizar os seguintes cuidados e manutenção, em base diária.

 ALERTA	
 	<p>Quando esta máquina for utilizada com adição de tinta solvente, certifique-se de usar os óculos de segurança e luvas fornecidos.</p>
	<p>A tinta solvente, se misturada com água ou álcool, gera substâncias condensadas. Preste atenção para não depositar água ou álcool à superfície do bocal, ao redor da área das cabeças, tampas e limpadores.</p>
	<p>Para assegurar a estabilidade da descarga da tinta, quando a impressora não for utilizada (saída) por um período extenso, é necessária a descarga de uma pequena quantidade de tinta periodicamente (esguicho), dependendo do tipo da tinta.</p> <p>Quando não utilizar por um período extenso, execute a função [CUSTODY WASH] deste equipamento, ("Caso não utilizar por um longo período" P.6-14 do Manual de Operação) e desligue a energia somente pelo botão da frente. Deixe o botão de energia principal do lado do equipamento ligado e mantenha o cabo ligado à tomada.</p>
	<p>Nunca desmonte esta máquina. Isto pode causar choque elétrico, incêndio e quebra.</p>
	<p>Mantenha a umidade longe do interior desta máquina. Se o interior pegar umidade, isto pode causar choque elétrico, incêndio e quebra.</p>
	<p>Realize a manutenção e cuidado após desligar a energia e desconectar o cabo da tomada. De outra forma, isto pode causar acidentes inesperados.</p>
	<p>Evite utilizar benzina, thinner e produtos químicos contendo componentes abrasivos. A superfície da tampa pode ser degenerada ou deformada.</p>
	<p>Não coloque óleo lubrificante no interior da máquina. Isto pode causar a quebra da mesma.</p>

1. Ambiente de instalação

- Utilize esta impressora, tanto quanto possível, em um ambiente livre de poeira. Ventiladores e ventoinhas podem expelir o pó.
- Quando for utilizada tinta solvente, instale a impressora em um espaço bem ventilado.
- O ambiente para utilização desta impressora é de 20 a 35°C e de 35 a 65% de umidade relativa. Evite utilizar esta impressora em uma temperatura e umidade acima ou abaixo da faixa indicada.

2. Manutenção e cuidado diários

- Ferramentas requeridas para Manutenção

Nome do Item	Nº do Produto
Haste de limpeza	SPC-0527
Líquido de limpeza de manutenção Kit MS2/ES3/HS (para tinta solvente)	SPC-0639
Kit Limpador 33S	SPA-0134

Important!

- Quando proceder a manutenção da cabeça de impressão, altere o modo para [PRINT MODE].

- Em volta das cabeças (“Limpeza de Tinta da Cabeça e na Área em volta da mesma” P-16 do Manual de Operação)
As cabeças e sua área em volta das mesmas são as partes mais passíveis de fixação de tinta nesta máquina e, se incrustada de tinta, pode causar efeitos adversos ao funcionamento da máquina e ao resultado da impressão. Entretanto, como a cabeça utiliza muitos mecanismos finos, são requeridas precauções suficientes para o cuidado e manutenção.

1.- Mova o carro para a esquerda.

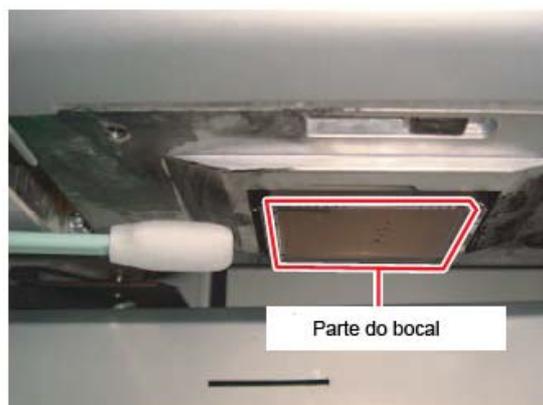
- Mova o carro referido na Etapa 1, P.6-16 do Manual de Operação.

2.- Abra a tampa de manutenção

- Remova um parafuso e abra a tampa de manutenção.

3.- Limpe a cabeça e a área em volta da mesma.

- Tinta em forma de gel e poeira podem se fixar sob o deslizador e em volta da cabeça.
- Raspe-as com a haste de limpeza, etc. Neste caso, nunca fricção a parte do bocal da cabeça.



Limpe com uma haste limpa

- **Cobertura da estação (“Limpar o limpador e a tampa” P.6-6 do Manual de Operação)**

A área em volta da tampa também é passível de ser manchada por pó e tinta. É recomendado limpar a cabeça frequentemente usando o líquido de limpeza para manutenção apropriada para a tinta utilizada, a fim de se evitar manchas na cabeça.

- Líquido de limpeza para manutenção, Kit MS2/ES3/HS (Produto N° SPC-0369)



1.- Mova o carro.

- Pressione a tecla **MODE CHANGE** em LOCAL, para selecionar o modo de impressão.
- Pressione a tecla **FUNCTION** e rode [CR.MAINTENANCE]. (FUNCTION / MAINTENANCE / CR. MAINTENANCE)

2.- Limpe a tampa.

- Mergulhe a haste de limpeza no líquido de limpeza para manutenção e limpe a tampa.



Tampa

- **Limpador (“Limpeza do limpador e tampa” P. 6-6 do Manual de Operação)**

Podem se acumular no limpador a tinta poeira e resíduo de papel. Verifique a condição do limpador e, se o mesmo estiver manchado, limpe-o.

- Kit limpador 33S: Produto N° SPA-0134.

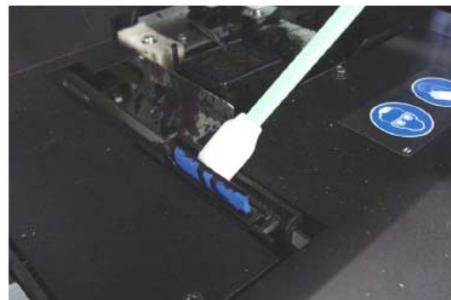


1.- Mova o carro.

- Pressione a tecla **MODE CHANGE** em LOCAL, para selecionar o modo de impressão.
- Pressione a tecla **FUNCTION** e rode [CR.MAINTENANCE]. (FUNCTION / MAINTENANCE / CR. MAINTENANCE)

2.- Limpe o limpador.

- Mergulhe a haste de limpeza no líquido de limpeza para manutenção e limpe o limpador.



Limpador manchado

Posteriormente, nos casos indicados abaixo, substitua o limpador por um novo de acordo com “Substituindo o limpador” na P. 6-8 do Manual de Operação.

- Quando o limpador estiver deformado.
- Quando o entupimento de tinta não puder ser limpo.
- Quando o alerta para substituição do limpador for indicado. (Quando o número de limpeza exceder o nível sete. Ver P.6-33 do Manual de Operação)

- **Prensa de mídia**

Quando resíduos de corte da mídia e demais sujeiras se acumularem entre o suporte de mídia e o cilindro, isto pode causar riscos como a transferência da mídia não poder ser realizada de forma apropriada ou fixação de sujeira nos bocais, e isto pode interferir na impressão apropriada. Recomendamos limpar com frequência.



Prensa de mídia



Prensa de mídia com sujeira

- **Sensor de mídia (“Limpeza do Sensor de Mídia e Sensor de Marca de Registro” P. 6-4 do Manual de Operação)**

São fornecidos dois sensores de mídia: um acima do cilindro na parte traseira da máquina e o sensor de marca de registro na base da cabeça de corte. Se houver sujeira e tinta acumulada no sensor de mídia pode causar falsa detecção de mídia. Limpe os sensores com um pano macio ou haste de limpeza.



- Para limpeza dos sensores de mídia, nunca utilize solvente.
- Quando o sensor contiver mancha pesada, limpe-o com um pano ensaboadado com água e detergente neutro.



Limpeza do sensor de mídia na superfície de base das cabeças.

1.- Mova o carro para a esquerda.

- Mova-o de acordo com a Etapa 1, P.4-16 do Manual de Operação.

2.- Abra a tampa de manutenção.

- Remova o parafuso e abra a tampa de manutenção.

3.- Limpe o sensor de mídia.

- Limpe a sujeira e entupimento de tinta com um pano macio ou haste de limpeza.



Sensor de mídia na cabeça

Limpe o sensor de mídia na superfície traseira da máquina.



- **Cilindro (“Limpeza do cilindro” P. 6-3 do Manual de Operação)**
O cilindro é um local onde sujeira, pó de papel e tinta podem se acumular. É, portanto, sugerida a limpeza frequente. Limpe a superfície da tampa do cilindro com uma escova ou pano macio. Os encaixes para o suporte de mídia e para corte do papel (linha de corte) são os locais onde a sujeira é especialmente acumulada. Limpe-os completamente.
- **Exterior (“Limpeza da Superfície Exterior” P. 6-3, Manual de Operação)**
Dependendo do ambiente de utilização, sujeira ou poeira podem se fixar no exterior da unidade principal. Para evitar-se a entrada de sujeira nas partes móveis da cabeça, limpe com pano macio com água e pressão firme.
- **Tanque de resíduo de tinta (“Se aparecer uma Mensagem de Confirmação de Tanque de Resíduo de Tinta” P.6-36 do Manual de Operação)**
Verifique se o tanque de resíduo de tinta está cheio ou não. Tome cuidado para que o resíduo de tinta nunca transborde o tanque.

3. Armazenamento da mídia

Armazene a mídia em um local onde a sujeira não seja capaz de se acumular e fora da luz direta do sol. Evite armazenar a mídia em um local sujeito a altas temperaturas e alta umidade, uma vez que a mídia não gosta de umidade.

4. Armazenando os cartuchos

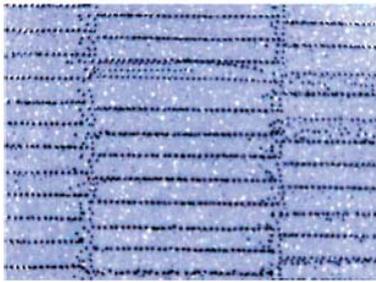
Armazene os cartuchos em um local sem luz direta do sol e alta umidade. Como os cartuchos são artigos finos e precisos, evite batida ou pancada aos mesmos. Não sujar ou submeter a placa montada sobre os cartuchos de tinta a eletricidade estática.



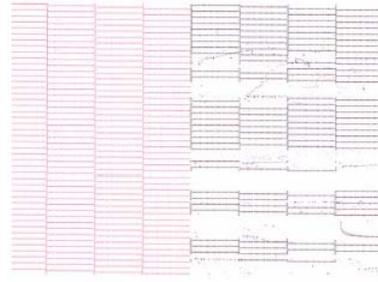
A placa montada sobre o cartucho de tinta

5. Exemplos de qualidade de imagem deteriorada

Exemplos típicos de defeitos criados na impressão pela descarga defeituosa na cabeça (bocal) causada por sujeira, etc. Verifique periodicamente a condição dos bocais antes e durante a produção, de forma que a impressora não seja usada sob tais condições. A condição dos bocais pode ser verificada por meio do “Teste de Impressão” desta impressora. (“Limpeza da Cabeça” P.2-19 do Manual de Operação).



Deflexão



Bocal fora



Tinta gotejando



Satélite

6. Método de recuperação de descarga defeituosa do bocal

Quando esta impressora não for utilizada por um período extenso de tempo ou, dependendo da temperatura ambiente, a descarga no bocal tornar-se instável, em tal situação, os seguintes métodos podem recuperar a condição dos bocais.

1. **Manutenção e cuidado diários**
 - Realize a limpeza das partes descritas neste documento

2. **Realize a Limpeza da Cabeça (normal). Ver P2-34 do Manual de Operação.**
 - Após ter realizado o cuidado e manutenção indicados na etapa 1, realize a limpeza das cabeças de acordo com os procedimentos indicados no Manual de Operação

➡ Realize o teste de impressão e verifique (P2-33 do Manual de Operação)

▼ No caso da falta de bocal etc. não ter melhorado

3. **Realize a Limpeza da Cabeça (pesada). Ver P2-34 do Manual de Operação.**
 - Se a falta de bocal não desaparecer mesmo após repetir a limpeza da cabeça (normal) diversas vezes, reajuste o modo de limpeza para "hard" e realize a limpeza novamente.

➡ Realize o teste de impressão e verifique (P2-33 do Manual de Operação)

▼ No caso da falta de bocal etc. não ter melhorado

4. **Realize a limpeza dos bocais da cabeça. Ver P6-11 do Manual de Operação.**
 - Realize a limpeza dos bocais da cabeça. Neste caso, deixando tempo do líquido de limpeza para a manutenção ser realizada [1 minuto].

➡ Realize o teste de impressão e verifique (P2-33 do Manual de Operação)

▼ No caso da falta de bocal etc. não ter melhorado

5. **Realize a limpeza dos bocais da cabeça novamente. Ver P6-11 do Manual de Operação.**
 - Reajuste o tempo deixado do líquido de limpeza para manutenção para [10 minutos] e realize a limpeza dos bocais da cabeça novamente.

➡ Realize o teste de impressão e verifique (P2-33 do Manual de Operação)

▼ No caso da falta de bocal etc. não ter melhorado

6. **Realize a lavagem da passagem da tinta de descarga. Ver P6-13 do Manual de Operação.**
 - Realize a limpeza da rota de descarga da tinta de 3 a 5 vezes.

➡ Realize o teste de impressão e verifique (P2-33 do Manual de Operação)

▼ No caso da falta de bocal etc. não ter melhorado

7. Complete a tinta. Ver P.6-21 do Manual de Operação.

- Complete a tinta uma ou duas vezes.



Realize o teste de impressão e verifique (P2-33 do Manual de Operação)



No caso da falta de bocal etc. não ter melhorado

Se a falta de bocal não melhorar mesmo com as operações acima, queira contatar-nos ou contatar o seu agente de venda de quem você adquiriu esta impressora.

7. Quando a impressora não for utilizada por longo período (P.6-14, Manual de Operação)

Quando a impressora não for utilizada por um período de uma semana ou mais, realize a limpeza das cabeças e bocais e o canal de descarga de tinta antes de armazenar esta impressora.

8. Suprimentos

- Kit Limpador 33S (Produto Nº SPA-0134).
- Quando for utilizada tinta solvente: Líquido de limpeza para manutenção Kit MS2/ES3/HS (Produto Nº SPC-0369)
- Quando for utilizada tinta a base de água: Frasco de líquido de limpeza Kit A29 (Produto Nº SPC-0137)
- Tanque de 2 litros para resíduo de tinta (Produto Nº SPA-0117).
- Lâminas de corte (Produto Nº SPA-0107)
- Haste de limpeza para áreas em volta da cabeça, 50 peças (Produto Nº SPC-527)



© 2008 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.
D201896-10-18072008

IT
FW: 1.0